

个体防护装备



Valued Quality. Delivered.

先进技术铸就放心品质



Intertek简介

Intertek(天祥)集团是全球领先的质量和安全管理机构，为众多行业提供专业创新的解决方案。从审核和检验，到测试、质量保证和认证，Intertek致力为客户的产品和流程增加价值，促进客户在全球市场取得成功。Intertek在超过100个国家拥有1,000多家实验室和分支机构，以及36,000名的员工，凭借专业技术、资源和全球网络，为客户提供最优质的服务。Intertek集团(LSE: ITRK)在伦敦证券交易所上市，是英国富时100指数成份股之一。

在全球各个市场，我们帮助本地和跨国企业及组织确保其产品和流程符合行业标准以及消费者对安全和质量的要求，并以快捷的速度和创新的产品满足市场需求。

一百多年来，无数企业寻求Intertek的帮助，了解法规标准、审核操作流程、开发可持续性经营战略。我们凭借丰富的专业技术和商业经验，协助客户有效应对法规更新和市场变化，从而取得最大的经营效益。

我们的服务内容广泛，涵盖产品开发、运营和生产流程、市场营销、供应链管理、安全、质量和可持续发展等的所有环节。

我们的客户包括众多国际知名品牌和跨国公司，如壳牌(Shell)、佳能(Canon)、麦当劳(McDonalds)、英国石油(BP)、宜家(IKEA)、雀巢(Nestlé)、ExxonMobil、LG、GAP、Valero、松下(Panasonic)、特易购(Tesco)、Chevron Texaco、玛莎(Marks & Spencer)和Levi Strauss等；以及多个国家政府和政府机构。

为什么选择Intertek?

- 我们帮助客户提升品牌信任度，强化市场竞争优势，从而获得客户的广泛赞誉。
- 我们不仅提供产品测试、检验和认证服务，我们还在生产和物流环节帮助客户改善流程、提高效率，跨越市场障碍、降低风险。
- 通过领先的服务理念和创新的解决方案，我们帮助客户锐化竞争优势。

天祥集团广州开发区分公司纺织鞋部

实验室拥有先进的检测设备和经验丰富的技术人员，可以为厂家、贸易商、进出口商根据各国的测试标准及买家标准提供全面的鞋类、鞋材检验服务，并签发正式报告。实验室按照ISO17025规定管理、通过CNAS, CMA审核。



测试能力



鞋	
1. EN ISO 20345:2011	安全鞋测试标准
2. EN ISO 20347:2012	职业鞋测试标准
3. EN ISO 20349:2010	冶炼鞋测试标准
4. EN 15090:2012	消防鞋测试标准
5. EN 61340-4-3:2002	静电鞋测试标准
6. EN 13832-1/2/3:2006	耐化学品鞋测试
7. BS 7971-5:2004*	防暴靴测试标准
8. EN ISO 17249:2004+A1:2007*	防锯鞋测试标准
9. EN 13634:2010*	机车鞋测试标准
10. AS/NZS 2210.3:2009	澳洲劳保鞋测试
11. ASTM F 2413-11	美国安全鞋测试
12. ASTM F2892-11	美国防护鞋测试
13. CSA Z195-09	加拿大防护鞋测试

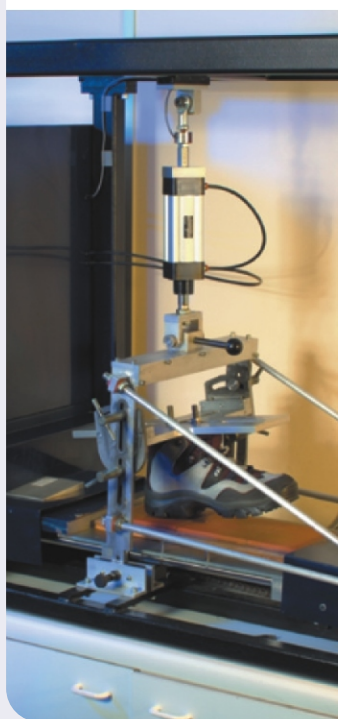
手套	
1. EN 420:2003+A1:2009	手套通用测试方法
2. EN 388:2003	防机械伤害手套
3. EN 407:2004	隔热手套
4. EN 12477:2001+A1:2005	电焊手套
5. EN 374:2003 *	防化学品和微生物手套
6. EN 659:2003+A1:2008*	防火手套
7. BS EN 13594:2002*	专用摩托车手套

防护服	
1. EN 11612:2008	防火/防热服
2. EN 11611:2007	电焊服

足球护胫	
1. EN 13061:2009	足球护胫（欧洲标准）
2. NOCSAE ND090	足球护胫（美国标准）

*部分测试项目获得认可，全套测试尚未获得认可。

欧洲安全鞋测试 EN ISO 20344:2011



基本要求 (SB)

基本要求（SB）			
测试项目	条款	类别	
		I	II
A. 设计			
1. 鞋面高度	5.2.1	X	X
2. 鞋底架构	5.2.2		
设计 A			X
B, C, D, E		X	X
B. 成品鞋			
1. 鞋底符合：	5.3.1		
结构	5.3.1.1	X	
鞋面/鞋底粘合强度	5.3.1.2	X	
2. 鞋头保护	5.3.2		
总体	5.3.2.1	X	X
鞋头保护片长度	5.3.2.2	X	X
冲击试验	5.3.2.3	X	X
耐压试验	5.3.2.4	X	X
鞋头盖性能	5.3.2.5	X	X
金属鞋头耐腐蚀性	5.3.2.5.1		
非金属鞋头 盖经5种不同条件处理后分别做冲击	5.3.2.5.2		
3. 防漏试验	5.3.3		X
4. 试穿评估	5.3.4	X	X
5. 防滑测试	Annex A		
十二烷基硫酸钠溶液+ 瓷砖界面 (SRA)	Clause A.2	X	X
甘油+钢板界面 (SRB)	Clause A.3	X	X
十二烷基硫酸钠溶液+瓷砖界面 & 甘油+钢板界面 (SRC)	Clause A.4	X	X
C. 鞋面			
1. 一般要求	5.4.1	X	X
2. 厚度	5.4.2		X
3. 撕裂强度	5.4.3	X	
4. 抗拉性	5.4.4	X	X
5. 耐曲挠	5.4.5		X
6. 水蒸气渗透和渗透系数	5.4.6	X	
7. Hydrolysis水解	5.4.9		X



基本要求（SB）（续）

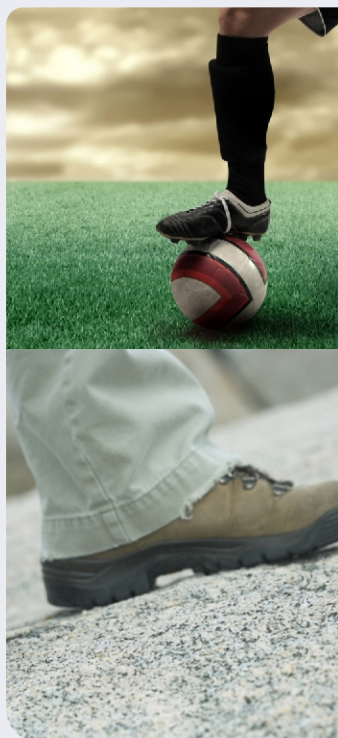
基本要求（SB）（续）			
测试项目	条款	类别	
		I	II
D. 鞋领口/领口内里			
1. 撕裂强度		X	
2. 耐磨试验		X	
E. 鞋头内里/鞋面内里			
1. 撕裂强度	5.5.1	X	
2. 耐磨试验	5.5.2	X	
3. 水蒸气渗透和渗透系数	5.5.3	X	
F. 鞋舌			
1. 撕裂强度	5.6.1	O	
G. 中底/鞋垫			
1. 中底厚度	5.7.1	X	
2. 水的吸收和解吸性	5.7.3	X	
3. 耐磨性	5.7.4	X	
H. 大底			
1. 撕裂强度	5.8.2	X	X
2. 耐磨试验	5.8.3	X	X
3. 硬度+抗曲挠试验	5.8.4	X	X
4. 水解	5.8.5	X	X
5. 复合底层间结合强度	5.8.6	O	O
6. 防滑区域	6.4.1	O	O
7. 齿纹厚度	6.4.2	X	X
8. 齿纹高度	6.4.3	O	O
I. 化学测试 (适用于用于鞋面，内里，鞋舌，领口，鞋垫等部位的纺织及皮革材料)			
1. pH值（针对皮革）		X	
2. 六价铬（针对皮革）		X	
3. 偶氮		X	
4. 五氯苯酚（针对天然材料）		X	

Remark: X =表明必须满足标准的要求，但某些要求只适用于某些材料

O =表明有此部件就须满足标准的相应要求。



安全鞋类别标记		
标识	类别	要求
SB	I 或 II	A-I的项目
S1	I	在SB基础上加上
		1. 后跟部位封闭
		2. 大底耐油
		3. 抗静电性
S2	I	4. 后跟能量吸收
		在S1基础上加上
		1. 渗水性和吸湿性
		2. 鞋面结构
S3	I	在S2基础上加上
		1. 抗穿刺性
S4	II	2. 齿纹外底
		在SB基础上加上
		1. 抗静电性
		2. 后跟能量吸收
S5	II	3. 大底耐油
		在S4基础上加上
		1. 抗穿刺性 (5项)
		2. 齿纹外底



特殊标识和相关要求

类型		类别		标记
		I	II	
1. 抗穿透试验	6.2.1	X	X	P
2. 电性	6.2.2			
导电鞋	6.2.2.1	X	X	C
抗静电鞋	6.2.2.2	X	X	A
绝缘鞋	6.2.2.3		X	I
3. 恶劣环境试验	6.2.3			
绝缘体抗热性	6.2.3.1	X	X	HI
绝缘体抗冷性	6.2.3.2	X	X	CI
4. 鞋底座能量吸收	6.2.4	X	X	E
5. 防水	6.2.5	X		WR
6. 脚背防护片测试	6.2.6	X	X	M
7. 脚踝防护测试	6.2.7	X	X	AN
8. 水渗透性及吸水性	6.3.1	X		WRU
9. 防割	6.3.3	X	X	CR
10. 耐触热试验	6.4.4	X	X	HRO
11. 耐油试验	5.8.7	X	X	FO

EN ISO 20345 - 安全性（安全鞋须提供穿著者于鞋尖部位能耐200焦耳冲击之防护能力和能承受不低于15,000牛顿的压力）。

EN ISO 20347 - 职业性（指无钢头的供各类专业人士穿著的安全鞋）。

出口至欧盟的安全鞋/职业鞋必须根据如上相对应标准来测试，各项的测试方法将依据标准EN ISO 20344:2011来进行

样板数量要求:

全套测试--以下资料仅供参考，实际需要的数量以鞋子的设计和申请的测试为准

成品鞋 --成品鞋（最大、中(42#)、最小码各4双，46# 1双）

鞋面料、内里、鞋领口, 鞋舌 -- 每种材料A4 三张

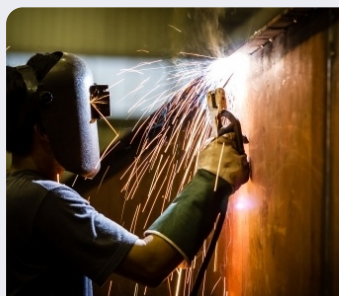
钢头--任意2个码的，各1只

钢中底 --大、中、小三个尺码各1双共3双

非金属鞋头，全码段各2双, 最小码额外多5双

非金属中底，材料五张A4

欧洲手套测试 EN420/EN388/EN407/EN12477



EN 420

测试描述	条款	要求
设计和结构	4.1	X
防水	4.2	O
尺寸	5.1	X
灵活性	5.2	X
透气性	5.3	O
酸碱度	4.3.2	X
六价铬 (针对皮革)	4.3.3	X
偶氮	PPE Directive	X
五氯苯酚	PPE Directive	X

EN 388

测试描述	条款	要求
抗磨性	6.1	X
防切割	6.2	X
抗撕裂	6.3	X
防刺穿	6.4	X

EN 407/12477

测试描述	条款	要求
阻燃性	5.1	X
接触热	5.2	X
传导热	5.3	X
热辐射	5.4	X
小量金属熔液接触	5.5	X
大量金属熔液接触	5.6	O

- * EN 420:2003+A1:2007 通用手套测试要求。
- * EN 388:2004 防机械伤害手套，先要完成EN 420所有测试
- * EN 407:2004 隔热手套，需先完成EN420所有测试
- * EN 12477:2001+A1:2005 电焊手套，需先完成EN420所有测试

样板数量要求:

EN 388: 最大码X 7双，其余码X 各1双

EN 407/12477: 最大码X 12，其余码X 各1双

所有材料 x 3张A4纸大

商标与标志

以下内容必须清晰明瞭且永久标在产品上：



- CE标志
- 生产年份，至少要显示季度
- 标准号和年份，如EN ISO 20345: 2011
- 厂商商标
- 产品系列号，款号
- 特殊保护性记号或者适合的类别（如SB, S1, S2, SBP, S1P, S3, S4, S5）
- 尺码

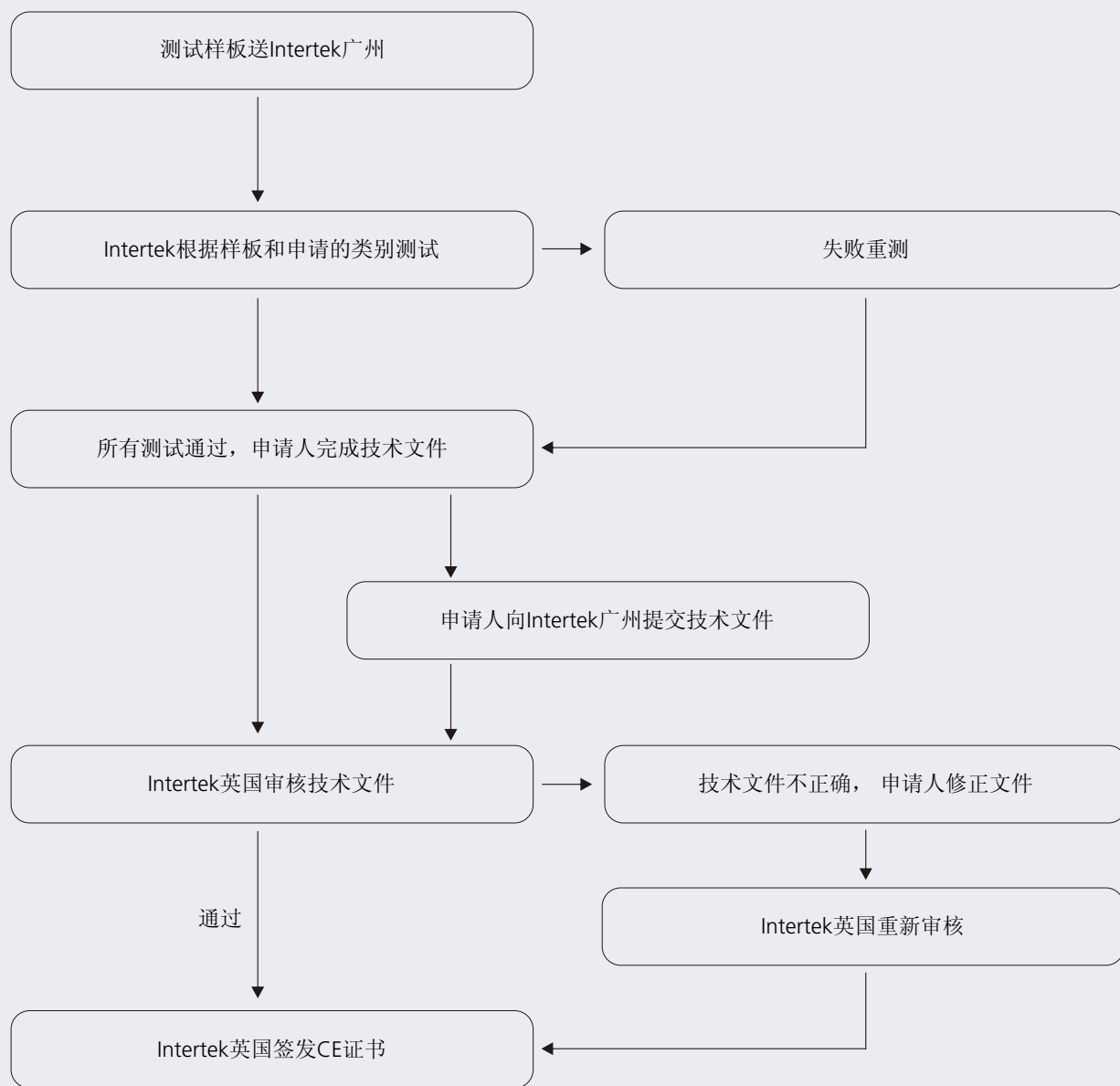
技术文件和CE证书的发放

- ◆ 想要得到CE标志的客户必须向提名测试机构（Notified Body）提供一份带有全套测试结果的技术文件，技术文件的内容包括：
 - ▶ 证书，符合性声明，测试报告，所有材料、配件的详细资料，样品商标，品质控制文件，欧共同体授权代理销售商，客户详细资料（如：公司名称、地址、电话、传真、联系人及定单号码、款号、型体号码等）
 - ▶ 技术文件的建立目的是可以追溯产品的制造商，进口商/欧共同体代理销售商。
- ◆ **符合性声明：**厂家提供的符合性声明必须保证生产的安全鞋的方法及材料与所送的型式认可测试样板是一致的。
- ◆ **无毒性声明：**凡出口欧洲的PPE都要求符合环保要求测试。例如皮革不含铬等。
- ◆ **测试结果：**技术文件包括所有的测试报告。
- ◆ **材料详细资料：**所有配件与材料需编号与列明，以便在新款产品的组别中做参考对照。
- ◆ **标签：**技术文件包括CE标签的照片或图样以确保标签的正确性。
- ◆ **顾客须知**
 - 1) 送检的样品必须列明产品的详细资料及它的特殊性能。
 - 2) 有关产品的详细资料及它的特殊性能必须放置于包装，以便它的使用者可以明确知道产品的特殊性能。

天祥集团CE认证10大优点

- ✓ U.K.A.S.英国国家认可机构认可
- ✓ 是英国经贸易工业部（BIS机构）的认可
- ✓ 提名测试机构、认可实验室身份（Notified Body No. 0362）
- ✓ 由Intertek UK授权，所有测试可以在Intertek中国完成
- ✓ 无需缴纳会员费
- ✓ 无需缴纳年费
- ✓ 5-15天即可完成EC型式认可测试
- ✓ 提供技术文件指导
- ✓ 给予技术方面的建议
- ✓ 极具竞争力的折扣优惠

申请CE证书的申请程序



Intertek

Valued Quality. Delivered.

Intertek 是全球领先的质量和安全管理机构，为众多行业提供专业创新的解决方案。从审核、检验、测试、质量保证到认证服务，Intertek 致力为客户的产品和体系增加价值，帮助客户赢得国际市场上的成功。

Intertek 在全球 100 多个国家拥有 1,000 多家实验室和分支机构，员工人数超过 36,000 人，凭借国际化的专业技术和资源，为客户提供优质的本地化服务。



华南

电话: 86-20-2820 9292

电邮: edison.ren@intertek.com

联系人: 任宇东

扫描二维码，下载电子版



400-886-9926

service.china@intertek.com
www.intertek.com.cn

© Intertek 2013, All Rights Reserved.